

CHV[®] 成都成高阀门股份有限公司
Chengdu Chenggao Valve Co., Ltd.



CCFV[®]

成都乘风 阀门有限责任公司

质量第一 用户至上

CHENGDU CHENGFENG VALVE CO., LTD.

CCFV[®] 成都乘风 阀门有限责任公司
Chengdu Chengfeng Valve Co., Ltd.

地址：中国·四川成都市大邑县晋原镇光华路6号
邮编：611330
电话：+86-28-8820 8258
www.china-cfft.com



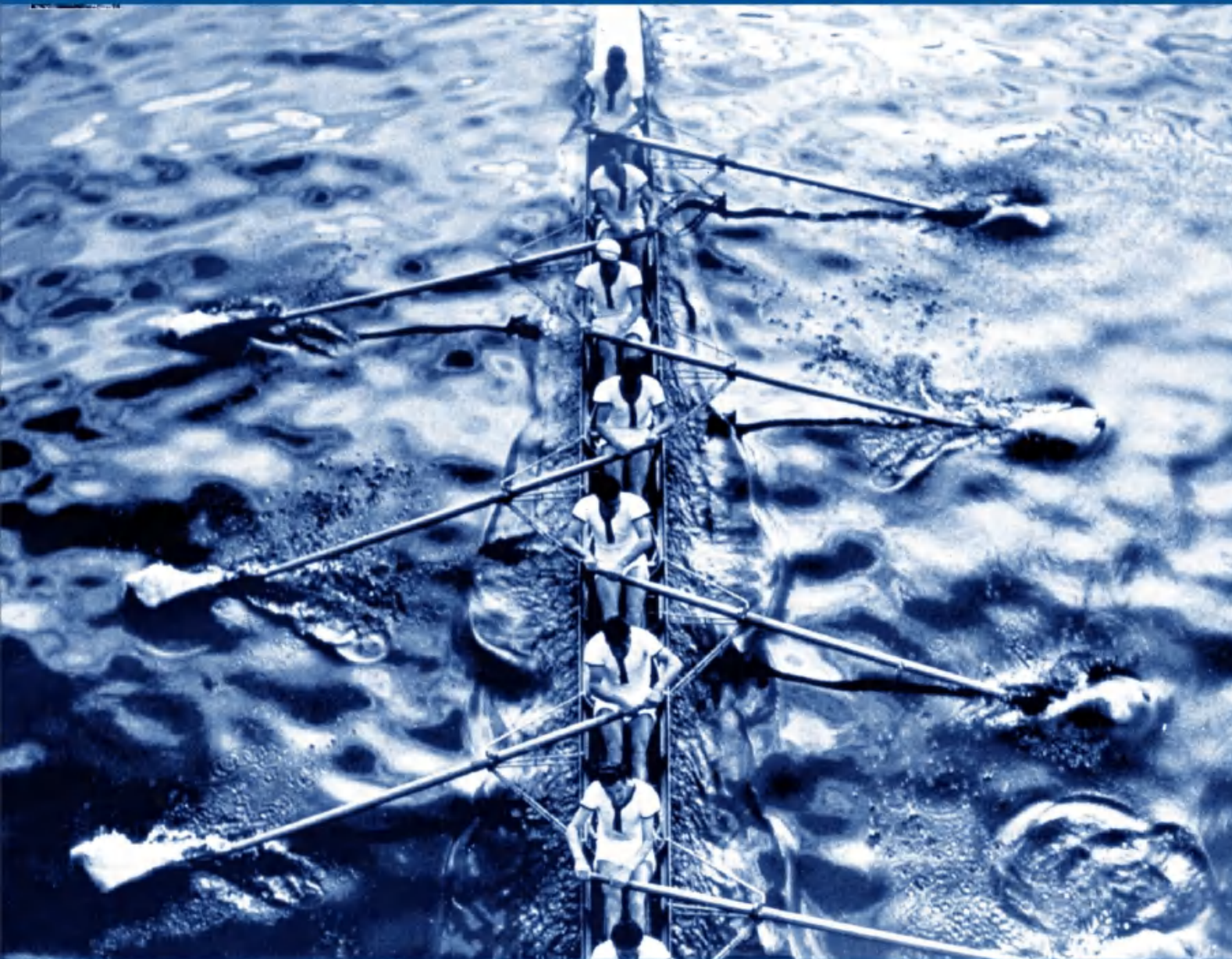
官网



微信公众号

QUALITY FIRST
CONSUMERS
SUPREME

质量第一 用户至上



目录 | CONTENTS

- 02 公司简介
Company Profile
- 04 公司掠影
Company Overview
- 06 部分荣誉
Honours
- 08 部分资质
Qualifications and Certificates
- 15 专利证书
Patents
- 16 厂区掠影
Workshops
- 27 检测能力
Inspection Capability
- 28 质控能力
Quality Control Capability
- 29 员工风采
Employee Elegance
- 32 部分产品应用图片
Some product application pictures
- 34 售后维护服务
After-sales Maintenance Service
- 35 主要工程应用业绩表
Main Engineering Application Results Table

CCFV[®]

COMPANY PROFILE

公司简介



成都乘风阀门有限责任公司("CCFV")是成都成高阀门股份有限公司("CHV")旗下的石油天然气管道和储运阀门专业研发、制造公司；公司坐落于四川省成都市大邑县经济开发区，占地172余亩，注册资本10500万元。

公司拥有一批国内知名阀门专家和多项国家专利及高新技术成果，其技术开发能力和生产制造能力处于国内同行业领先水平，各类先进的加工、焊接设备100余台套，其中大、中型数控龙门铣、龙门磨及各类车、钻、铣加工中心、数控机床及热处理设备30余台套，材料成分、机性、晶相、无损等检测设备25余台套，并拥有国内一套先进的压力检测线及集表面处理、清洗、油漆、烘干于一体的油漆自动生产线两条；先进可靠的硬件设备是公司技术领先和产品质量的可靠保证。



Ck5240双柱数控4000立车床

公司荣获四川省“科技成果重点推广计划”企业、“AAA级信用企业”、“四川专精特新企业”、“省级绿色工厂”、“国家知识产权优势企业”、国家“高新技术企业”等荣誉。



EGC2040数控龙门立式镗铣中心(2000x4000)

公司研制的主要产品平板闸阀、节流截止放空阀、闸套式排污阀、金属密封三偏心蝶阀、锻钢及全焊接球阀、旋塞阀、调节阀等产品拥有多项独特技术和国家专利，被国家科委列为国家重点火炬计划项目和国家级新产品项目，并多次获省、市科技进步奖。



公司围绕核心商业软件西门子TeamCenter和金蝶ERP系统，结合实际自主开发MES、CRM、SRM、DMS、DNC、QMS、快速制作标书等系统，实现生产管理一体化系统。该一体化系统中，所有信息在各模块里自动流动。实现产品设计数据、图纸数字化、生产工艺全流程数字化管控；生产过程数据全流程追溯；供应商管理数字化；生产物资和生产设备数字化管理。搭建数据仓库，对关键设计，生产，销售、产品运营数据提取分析，建立产品全生命周期管理平台。



CCFV是中国平板闸阀、金属硬密封蝶阀、放空排污阀的开拓者之一。现已为石油、天然气采集、地面集输、长输管道站场、存储、港口、石化等工程提供平板闸阀、旋塞阀等产品，工作温度-196℃-930℃，执行标准有GB、ISO、API、BS、JIS、DIN等），公司产品已广泛应用于国内外各大工程，如大连港原油罐区、黄岛国家战略储备库、舟山国家战略储备库、镇海国家及商业储备油库、林源原油商业储备库等工程项目。



公司致力于“乘风因我而骄傲，我因乘风而优秀”的团队精神；聚焦客户关注的挑战压力，提供安全、高效、智能的阀门一体化解决方案，持续为客户创造最大价值，追求客户百分之百满意的企业使命；追求成为石油化工行业世界杰出的管道阀门服务商的企业愿景。



COMPANY OVERVIEW

公司掠影



公司大门外景



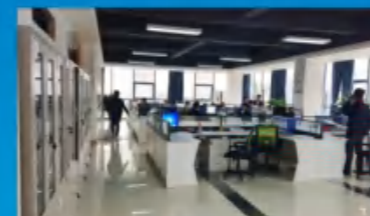
俯视公司大门内景



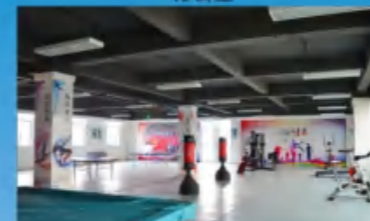
公司生活楼



公司行政楼一角



办公室



开放式的员工活动中心



党建活动中心走廊



员工食堂



宽敞明亮的图书阅览室



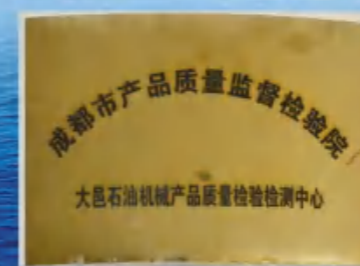
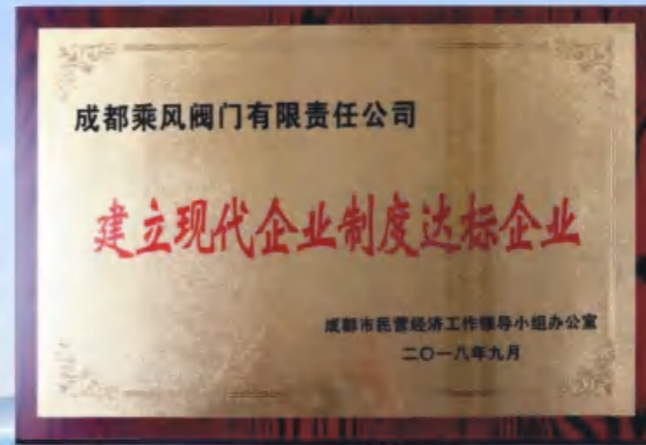
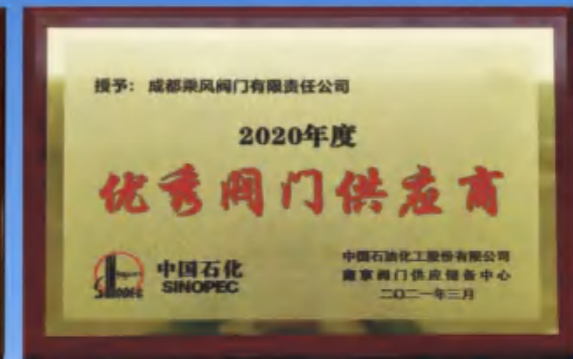
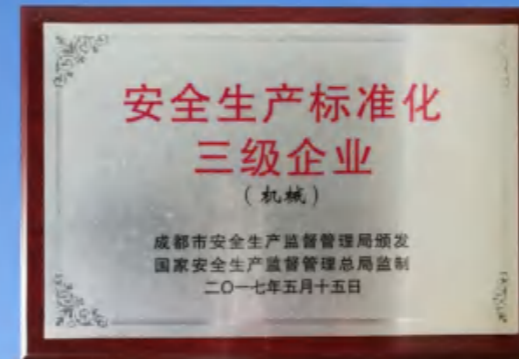
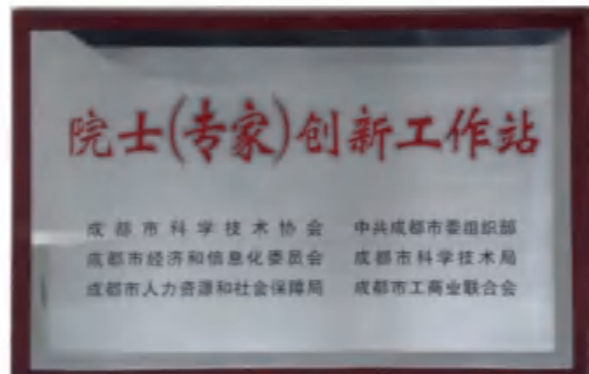
培训中心

员工宿舍



HONOURS

部分荣誉



QUALIFICATIONS AND CERTIFICATES

部分资质



营业执照



信用等级证书



环境管理体系认证证书



创新基金证书



辐射安全许可证



特种设备制造许可证



质量管理体系认证证书



职业健康安全管理体系认证证书





QUALIFICATIONS AND CERTIFICATES

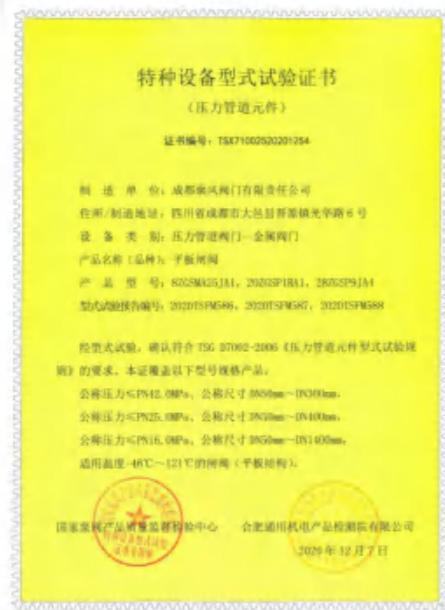


API 证书



API 证书

成都乘风阀门有限责任公司拥有8项发明专利，50余项实用新型专利，60多项自主专有技术，以保证产品持续创新，以适应新的工况和用户需求，保持技术和质量优势。



特种设备型式试验证书
平板闸阀



特种设备型式试验证书
旋塞阀



特种设备型式试验证书
(压力管道元件)一截止阀



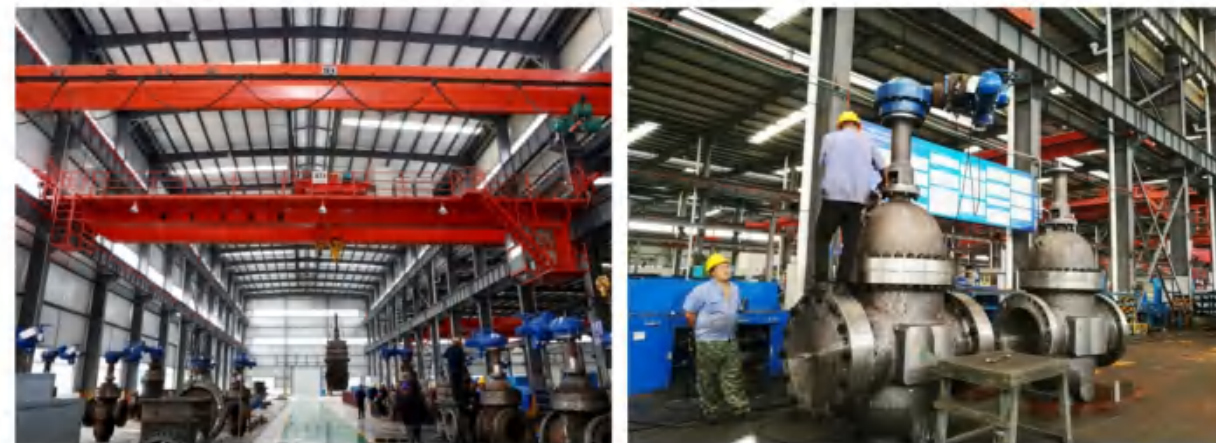
特种设备型式试验证书
(压力管道元件)一止回阀



特种设备型式试验证书
(压力管道元件)一闸阀



专利证书



双梁行车 (5T、10T、20T、50T)

装配现场



装配现场

装配现场

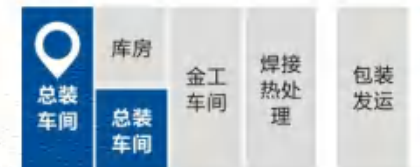
产品装配



通过式清洗机

V-1.5/250型高压空气压缩机

产品测试





装配车间



装配车间



装配试压区域

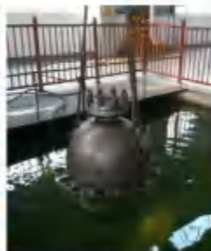
配备了独具特色的起重重量最大50吨的行车；长、宽、高分别为5米X3米X3米的独立式零件清洗机；口径从DN50—DN900的行星阀板研磨机；工作台最大为1米的卧轴圆台平面磨床4台套；智能型试压口径从DN15—DN100、DN65—DN300、DN125—DN600、DN300—DN800、最高检验压力64.5MPa及DN600—DN1000最高检验压力39MPa的系列试压设备近10台套；还有V-1.5/250型的高压及LC-30A型低压气体试验系统；保证了在国内相同产品检测、检验参数全覆盖，保证了产品的出厂质量达到了客户工况使用要求；在装配员工中，有技师4名，高级（三级）装配工16名，中级装配工21名。



研磨现场



产品测试



水压试验



行星阀板、阀座研磨机
[有效工作尺寸：300~900]



四转磨床 [有效工作尺寸：900x900]



装配磨削区域

厂区掠影

·金工车间·



精加工车间全貌



CK5240双柱数控立式车床



THP6350卧式镗铣加工中心
[有效工作尺寸：2000x2000]



CK5225B双柱数控立车



YM-K4016数控龙门磨床



CKA 6163/4000 数控卧式车床
[有效工作尺寸：630x4000]





产品检测

产品检测

产品零件UT

产品零件PT



精加工一角

金工车间配备了独具特色的先进的卧式加工中心、立式加工中心及数控镗铣中心、数控龙门铣、数控龙门磨及数控1.6米、2.5米、4米立车、数控630卧车、6780卧车、线切割设备等近20台套；保证了零件的加工精度，提高了效率和加工质量；在精加工人员中本科学历1人，大专以上学历5名，技校生15名；技师4名，高级（三级）机加工4名、中级机加工17名。



TH6350卧式镗铣加工中心



精加工现场



精加工现场



精加工数控设备区域

厂区掠影

焊接热处理车间



PTA-ROBOT-AC1800型机器人操作系统
大型阀门密封面数字化等离子自动堆焊机



GXB-TMII 阀体环缝自动焊机
[有效工作尺寸：2000]



STARWELD-TZD等离子粉末堆焊机



STARWELD-TZD自动氩弧堆焊机



ACB3020S阀体内壁热丝堆焊





射线探伤室

厂区掠影

· 库 房 ·



半成品库一角

配备了国内领先的PTA-ROBOT-AC1800型机器人操作系统大型阀门密封面数字化等离子自动堆焊机；智能型ACB3020S(耐蚀合金) 阀体内壁热丝堆焊机及GXB-TIY回转直径达2米的阀体环缝自动焊机；TDC11大型数控龙门火焰切割机（有效切割长度10米X4.2米，厚度6-150mm）；STARWELD-TZD等离子粉末堆焊机；硬质合金氩弧堆焊机及RT2-420-9型2000X4000X1500的热处理电阻炉，使零件的焊接和热处理达到工艺要求，所有焊接人员均取得国家资格证书，同时有3名焊接技师。



钢材堆放处



焊接区域



焊接除尘



整洁有序的库房



RT2-420-9台车式电阻炉
[有效工作尺寸：2000x4000x1500]



TDC-11数控龙门火焰切割机
[有效工作尺寸：420X1000]



坯件库一角



厂区掠影

包装发运车间



PQYD12*6-2大型移动式喷漆烘干装置



抛丸机+旋风除尘QH3630



抛丸机 Q3750 (吊)
[内腔尺寸: 3500x6000]



产品喷漆

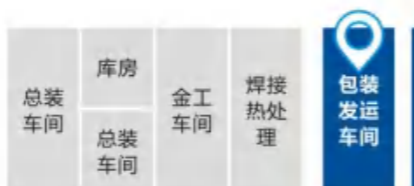


产品喷漆



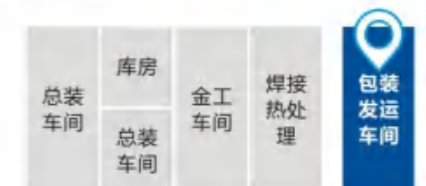
油漆喷涂、烘干一体化的自动喷漆线

配备了先进的大型表面处理设备，QH3630型(5米X5米X3米)和Q3750型(3.5米X3.5米X6米)抛丸机；大型移动式喷漆烘干装置及油漆喷涂、烘干一体化自动喷漆线，提高了对产品的表面处理的能力和烘干均匀、效率高，使产品的油漆质量得到很好的保证，同时排放达到职业健康要求及环保要求。



厂区掠影

包装发运车间



厂区掠影

客户现场考察、验收产品



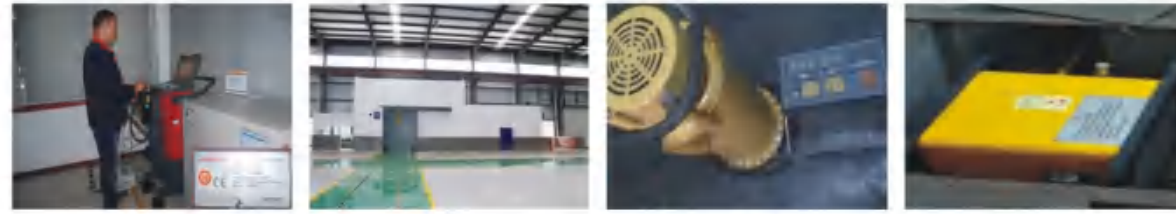
INSPECTION CAPABILITY

检测能力



乘风建立了完善的质量检测体系，并以“计量检测保证体系”为依托，拥有完善的化学成份分析、机械性能检测、低温冲击、UT、MT、PT、RT、进口光谱仪、碳硫分析仪、流量测试、力矩寿命测试、功能试验等检测设备。

无损检测、理化、机性试验人员均经过第三方机构培训取得了符合要求的相关资质。



便携式直读光谱仪

射线探伤室

X射线探伤机

伽马射线



多用磁粉探伤仪



数字式超声波探伤仪



电火花检测仪



氮质谱检漏仪



低温阀门深冷实验装置



流量测试系统



高精度三坐标测量机



高低温智能试验箱

QUALITY CONTROL CAPABILITY 质控能力

1、实施全面质量管理

ISO9001, ISO14001, OHSAS18001, API-6D及国家压力管道元件特种设备制造TS认证。

2、完备的检验、试验设备

公司具有完备的检测试验中心，试验配备设备包括：进口德国司派克光谱仪，金相式显微镜，冲击试验机（包括-120℃低温冲击），拉力试验机（包括折弯试验），里氏硬度计、涂层测厚仪，台式布氏硬度机、里氏硬度、绍氏硬度计，电火花检测仪，磁粉探伤机，超声波探伤机、扭矩测试仪，附着力测试仪，卤素测漏仪，现场配置有各规格的阀门试压机12台等）。冲击试样缺口投影仪、三维坐标检测仪、豪克能焊接应力消除仪、残余应力检测仪、金相自动分析显微镜、美国进口便携式布氏硬度仪 king3000、超声波测厚仪、粗糙度仪和高压气体打气泵及高压储气罐等，有效的提高了对原材料产品质量检验控制能力。

EMPLOYEE ELEGANCE 员工风采



——多才多艺的员工队伍



——意气风发的运动健儿们



SOME PRODUCT APPLICATION PICTURES

部分产品应用图片



AFTER-SALES MAINTENANCE SERVICE

售后维护服务



MAIN ENGINEERING APPLICATION RESULTS

主要工程应用业绩表

(排名不分先后)

- | | |
|---|-------------------------|
| 镇海岚山商业储备库项目 | 仪征-长岭原油管道工程 |
| 大庆林源地区原油商业储备库工程 | 大西南成品油管道工程 |
| 铁岭地区原油商业储备库工程 | 西部原油成品油管道工程 |
| 北海原油商业储备基地工程 | 兰-郑-长成品油管道工程 |
| 天津原油商业储备基地工程 | 格尔木-拉萨成品油管道工程 |
| 大港原油商业储备基地工程 | 西部管道-永登支线成品油项目 |
| 仪征原油商业储备基地工程 | 港枣成品油管道工程禹城分输站 |
| 湛江原油商业储备基地工程 | 黄岛-潍坊重质化工原料管道输送工程 |
| 舟山国家石油储备基地一期工程 | 川气东送工程 |
| 黄岛国家石油储备基地项目-SEI | 川东北-川西联络线工程 |
| 黄岛国家石油储备基地项目-SSEC | 西气东输工程 |
| 钦州中石油国际储备库项目一期工程 | 陕-京二线输气管道工程 |
| 锦州国家石油储备库工程(地上部分) | 中石化西南油气分公司各集输和管线工程 |
| 黄岛国家石油储备基地地下水封洞库工程 | 中石油西南分公司各集输和管线工程 |
| 舟山国家石油储备基地扩建项目 | 吉林油田各集输及管线工程 |
| 天津国家原油储备基地工程(水线部分) | 吉拉克-桑南气田地面集输工程 |
| 天津国家原油储备基地工程(工艺部分) | 长庆油田各净化厂及管线工程 |
| 惠州国家石油储备基地地下水封洞库工程 | 青海油田集输工程 |
| 万向(舟山)石油储备二期项目 | 讲金集输管道复线工程 |
| 营口港仙人岛原油库一期工程 | 峡渝输气管线西彭~九官庙段改造工程 |
| 潍坊滨海弘润石化工业园储备库工程(一期) | 南干线西段(纳溪~成都)复线工程 |
| 潍坊滨海弘润石化工业园储备库工程(二期) | 大庆至哈尔滨天然气管道工程 |
| 潍坊港联化仓储有限公司 | 北内环(渠县~广安~磨溪~成都)集输气管道工程 |
| 山东港联化管道石油输送有限公司西气东输工程 | 大庆至齐齐哈尔输气管道工程 |
| 鄯善油库工程 | 西气东输山西沁水煤层气外输管道工程 |
| 廉江-湛江输油管道工程 | 南堡-宁河输气管道工程 |
| 中石油2011-2012管道建设框架协议工程(含中
缅、庆铁等管道工程) | 龙岗气田试采地面工程净化气集输工程 |
| 扬子-仪征原油管道工程 | 威青线煎茶-籍田支线改造工程 |
| 兰-成-渝成品油管道工程(成功经受8.0级地震考
验的工程) | 中青线改造工程 |
| 甬-沪-宁原油管道工程 | 城厢-金堂输气管道工程 |
| | 纳溪-安边输气工程 |
| | 威青线三四类地区改造工程 |

川东北至川西输气联络线工程
 昆明-大理成品油管道工程
 柳州-桂林成品油管道工程
 西气东输蒲县压气站
 西气东输支线工程
 西气东输二线工程
 中石化鲁皖二期工程
 川气东送江西、金陵支线
 川气东送工程
 川气东送南京支线工程
 八屋-长春输气管道工程
 讲金集输管道复线工程
 陕渝输气管线西彭-九宫庙段改造工程
 南干线西段(纳溪-成都)复线工程
 大庆至哈尔滨天然气管道工程
 北内环(渠县-广安-磨溪-成都)集输管道工程
 大庆至齐齐哈尔输气管道工程
 西气东输山西沁水煤层气外输管道工程
 南堡-宁河输气管道工程
 龙岗气田试采地面工程净化气集输工程
 威青线煎茶-籍田支线改造工程
 中青线改造工程
 城厢-金堂输气管道工程
 纳溪-安边输气工程
 威青线三四类地区改造工程
 川东北至川西输气联络线工程
 昆明-大理成品油管道工程
 柳州-桂林成品油管道工程
 西气东输蒲县压气站
 西气东输支线工程
 西气东输二线工程
 中石化鲁皖二期工程
 川气东送江西、金陵支线

川气东送工程
 川气东送南京支线工程
 八屋-长春输气管道工程
 中海油惠州1200吨/年炼油工程
 四川石化
 老湾区地面系统适应性改造工程
 龙岗气田试采地面工程净化气集输工程
 普光气田
 浦东机场
 海口美兰机场
 南昌机场
 贵阳龙洞堡机场
 浙江萧山机场
 成都双流机场
 华信洋浦石油储备基地工程(一期工程)
 山东港联华管道石油输送有限公司
 中航--集团高空舱试验工程
 郑州西南四环工程
 出口美国、加拿大、印度、新加坡等国外城市天然气和管道工程
 潍坊森达美液化工品码头有限公司
 潍坊港至海化输油管线
 董家口港-潍坊-鲁中、鲁北输油管道工程(一期)
 中石化(香港)洋浦成品油保税库
 中石化白沙湾原油商储二期
 山东京博物流股份有限公司
 烟淄管道工程
 湛江-廉江、北海-山口项目
 青东管道
 中俄管道
 日照港-京博输油管道

更多详情请向公司销售经理咨询.....

行科技创新路 筑品牌崛起梦